



Gabinetes para
Aeropuerto
de Formosa
(IME Concordia)



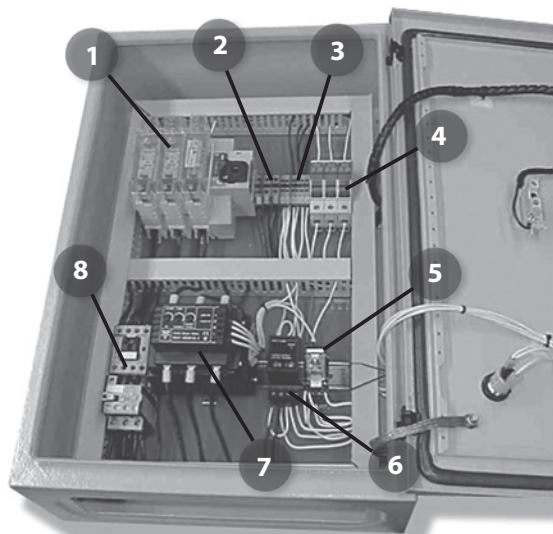
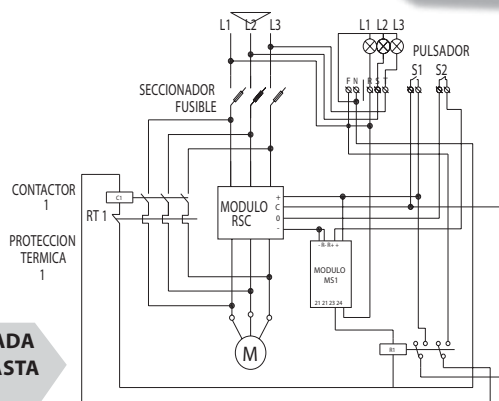
Sistema de Arranque y Parada Suave para Motores

El control de arranque y parada suave lo realiza el módulo RSC en conjunto con el de salida RSO. Pueden trabajar con motores de inducción trifásicos de hasta 22 kW. Cuando el motor entra en régimen luego del arranque, el sistema provee de una señal que permite conectar un contactor en paralelo para así limitar la disipación de potencia del módulo de arranque/parada suave, eliminando así la necesidad de colocar gran disipador para el mismo. Desde el frente del módulo de control RSC es posible definir las rampas ascendente y descendente, quienes definen el modo en que el equipo aplicará o quitará gradualmente la tensión del motor para efectuar el arranque o parada correspondiente.

Operación. El arranque se realiza presionando el pulsador verde desde el frente del tablero y manteniendo el mismo presionado hasta que se encienda su luz piloto. Dicha luz indica que el motor está en pleno régimen y que ha entrado en servicio el contactor en paralelo. La parada se realiza presionando el pulsador rojo hasta que la luz piloto del pulsador verde se apague. Esto indicará que el contactor en paralelo ha desconectado y que el control lo tiene el módulo de arranque/parada, quien inmediatamente ejecuta la parada suave del motor.

Circuito Eléctrico. A continuación se provee del esquema de conexiones utilizado, tanto para un sistema de Arranque Suave, como para controlar Arranque y Parada suave. Nótese la diferencia en la conexión de los módulos RSC y MS1. En el segundo caso, es necesario comandar un relé auxiliar de dos inversores con el contacto del módulo MS1. Cada uno de los inversores del relé auxiliar trabajará, uno actuando el contactor en paralelo y el otro se conecta en paralelo con el pulsador S1 (ver esquema).

ESQUEMA TRIFILAR - ARRANQUE/PARADA SUAVE PARA MOTORES TRIFASICOS HASTA 22 kW



Referencias

- 1) Seccionador Principal.
- 2) Bornes de Conexion 220Vca (Fase y Neutro).
- 3) Bornes de Conexion de Pulsadores de Arranque (S1) y Parada (S2).
- 4) Tabaqueras Portafusibles para Pilotos Luminosos de indicacion de Presencia de Fases R,S y T colocados en el frente del tablero de comando.
- 5) Relé auxiliar que maneja la parada suave y la entrada del Contactor de Bypass.
- 6) Fuente de Alimentacion del Relé de Arranque/Parada Suave e Indicador de Motor en Régimen.
- 7) Relé de Arranque/Parada Suave (módulos de potencia y de control).
- 8) Contactor de ByPass y protector térmico.